


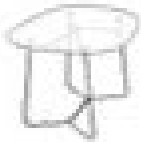



Specyfikacja przetargowa wyposażenia i mebli dla Małopolskiej Galerii Sztuki Na Bursztynowym Szlaku.

Pakiet 7 – meble galerii.

L. P.	Nazwa i wymiar [cm]	Rysunek	Ilość [szt]	Opis
1	siedzisko wys. cał. 65 gł. 81 szer. 80 wys. siedziska 41		23 .	Siedzisko wykonać z profilu pianowego T35 o grubości 5 cm, nachylone do oparcia pod kątem 120 stopni i osadzić na płozach chromowanych o grubości 15mm. Oparcie winno składać się z konstrukcji drewnianej i osadzonej na niej pianki T35 o grubości 7 cm. Fotel tapicerowany skórą z egzotycznych krów/wołów, garbowaną przy użyciu chromu, farbowaną bębnowo, o korygowanym licu. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
2	sofa 2 os. wys. cał. 72, . gł. 75 szer. 151 wys. siedziska 41		8	Siedzisko ma być na bazie konstrukcji drewnianej, sprężyn falistych i dwóch pianek: HR oraz T35 o całkowitej grubości 11 cm. Oparcie osadzić na konstrukcji drewnianej, wypełnionej pianką T35 o grubości 7 cm. Nogi wykonać ze stali nierdzewnej ręcznie szrotkowanej o średnicy 38 mm. Tapicerkę wykonać z mikrofibry z mikro włosem (wierzch: 100% poliester, spód: 70% bawełna, 30% poliester, gramatura 690 g/lm) charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie, mechacenie, rozrywanie, pękanie, tarcie i światło. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.

3	stolik składany wys.74 blat: 150x90 grubość blatu- 3,6		8	Podstawa stołu ma być chromowana, blat HPL laminowany, odporny na zarysowania i wilgoć, krawędzie stołu wykończyć okleiną meblową PCV o grubości 2mm. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
4	krzesło sztaplowane wys.79 gł.51 szer.51 wys. siedziska .47,5		38 .	Stelaż krzesła ma być chromowany, o grubości 10 mm, umożliwiając sztaplowanie do 6 szt. Siedzisko wykonać ze sklejki pokrytej laminatem CGF. Grubość siedziska 8 mm. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
5	stolik wys.53 blat 60x60		2	Podstawę stołu ma stanowić stal nierdzewna ręcznie szcztokowana o średnicy 30 cm i noga stołu o średnicy 3.5 cm. Blat ma być wykrojony ze szkła przezroczystego, hartowanego, o grubości 10 mm. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
6	krzesła tapicerowane wys. 81 szer-49 gł-57 wys siedziska-45,5		40	Stelaż ma być z konstrukcji stalowej lakierowana proszkowo o grubości 10mm. Siedzisko wykonać ze sklejki tapicerowanej mikrofibrą z mikrowłosem (wierzch: 100% poliester, spód: 70% bawełna, 30% poliester, gramatura 690 g/lm), charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie, mechacenie, rozrywanie, pękanie, tarcie i światło. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.

7	stół wys.- 72 śr. blatu - 90 śr. podstawy- 60 cm.		10	Podstawę stołu o średnicy 60 cm i nogę o średnicy 8 cm wykonać ze stali nierdzewnej ręcznie szczotkowanej. Blat - szkło przezroczyste, hartowane, o grubości 12 mm. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
8	stół tarasowy. wys.72 blat 81x 98		6	Stelaż ma być o konstrukcji stalowej lakierowanej proszkowo, grubość stelaża 12mm. Blat wykonać ze sklejki laminowanej o grubości 23 mm. Blat owalny, frezowany na kancie pod kątem 45 stopni. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.
9	Krzesło tarasowe wys. całkowita 80 szer. siedziska 50,5 gł. siedziska 48 wys siedziska: 45		24	Stelaż - konstrukcja stalowa lakierowana proszkowo o grubości 10 mm, umożliwiająca sztaplowanie do 6 szt. Siedzisko wykonać ze sklejki pokrytej laminatem CGF odpornym na czynniki atmosferyczne. Grubość siedziska 8 mm. Całość wykonać z materiałów trudnopalnych.

Pianka HR - tzw wysokoodbojna

Pianka ma być produkowana przy użyciu mieszanin polioli polimerycznych lub specjalnych polioli szczipionych. Wysoko elastyczna pianka poliuretanowa ma mieć mniej jednolitą strukturę komórkową różniącą się od standardowej pianki. Pianka R w porównaniu z pianką standardową ma się charakteryzować większą elastycznością, która znacznie podnosi komfort mebli oraz wpływa na wydłużenie ich żywotności.

Pianka T35

Pianki poliuretanowe typu T- mają mieć takie zalety jak: duża trwałość, odporność chemiczna oraz fizyczna, odporność na ścieranie, łatwość formowania, montażu i łączenia oraz relatywnie niska cena.

Pianki typu T i VP o niskiej gęstości mają być wykorzystane do produkcji oparc, podłokietników, wyściółki obić oraz jako materiał uzupełniający w postaci wypełnień i przekładek. 35 oznacza gęstość - 35kg/m³

